



**АССОЦИАЦИЯ ОРГАНИЗАЦИЙ
ОБОРОННО-ПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ МЕДИЦИНСКИХ ИЗДЕЛИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ**



**О развитии отечественной малотоннажной
металлургии для нужд медицинской
промышленности**

Смирнов А.Ю., генеральный директор АПМИ ОПК

Москва

ноябрь 2024



Доклад Всемирной организации здравоохранения «Локализация производства и трансфер технологий для обеспечения доступности медицинских изделий.»

Оценка барьеров и сложностей в странах с низкими и средними доходами»



Местное производство улучшает доступность основных необходимых медицинских технологий в условиях ограниченных ресурсов.

Улучшение доступности медицинских изделий требует благоприятной бизнес-среды для производства экономически жизнеспособных изделий; развитых механизмов финансирования для объединения усилий производителей, плательщиков и потребителей, а также правил и регулирования для обеспечения равного доступа к качественным изделиям.

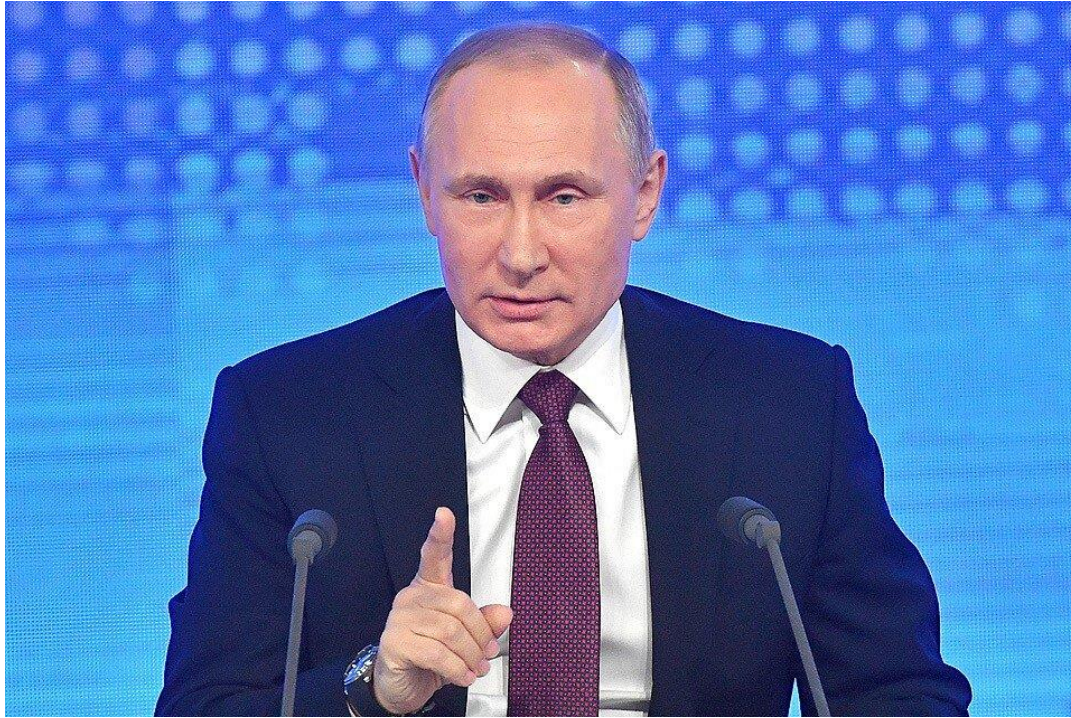
Угроза дефицита обеспечения медицинскими изделиями



Важной составляющей частью современных лечебных технологий является развитие отрасли медицинской промышленности для производства качественных медицинских изделий, что обуславливает стабильность и качественное оказания медицинской помощи населению, а также является неотъемлемым аспектом национальной безопасности страны.



Достижение технологического суверенитета для российской медицинской промышленности



России необходимо добиться технологического суверенитета в тех сферах, которые обеспечивают устойчивость экономики, заявил глава государства Владимир Владимирович Путин в своем послании Федеральному собранию.

"Первое - мы должны быть независимыми, иметь все технологические ключи в таких чувствительных областях, как сбережение здоровья граждан, продовольственная безопасность.

Второе - нужно достичь технологического суверенитета в сквозных сферах, которые обеспечивают устойчивость всей экономики страны - это средства производства и станки, робототехника, все виды транспорта, беспилотные, авиационные, морские и другие системы, экономика данных, новые материалы и химия", - сказал Путин в ходе оглашения ежегодного послания Федеральному собранию.



Пример КНР в поддержке реального сектора экономики

Государственная программа по стимулированию экспорта в Китае, реализацией которой занимается государственная налоговая служба КНР



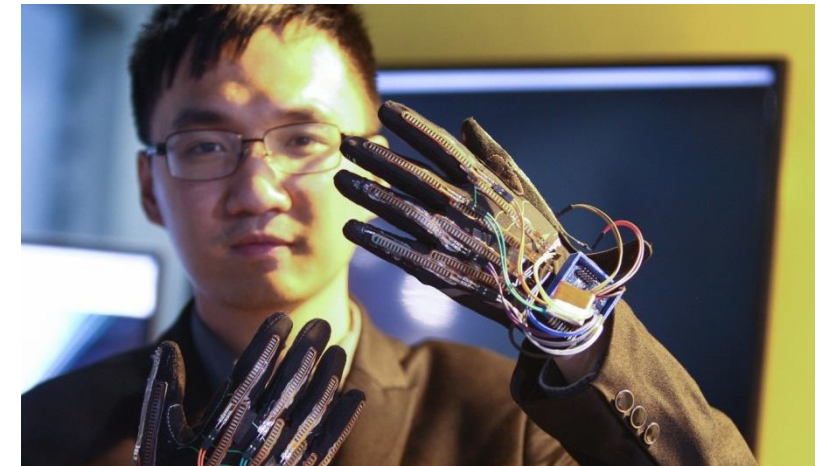
State Administration of Taxation of The People's Republic of China

<http://www.chinatax.gov.cn/eng/>



Применимо к медицинским расходным материалам (шприцы, инфузионные системы и т.д.) размер субсидии (налоговой льготы) составляет 17% от экспортной выручки.

Любой экспортер указанной продукции может подать заявление с необходимыми документами в государственную налоговую службу Китая и получить указанную субсидию.





Взаимодействие отечественных производителей по полному циклу производства. Кооперация и сотрудничество для достижения технологического суверенитета

Координация взаимодействий между потенциальными заказчиками и поставщиками, включая различные этапы производства и оказания медицинской помощи.



Производители должны знать, по каким стандартам и требованиям необходимо создавать материалы и комплектующие при производстве медицинской продукции.



Этапы, на которых важна поддержка отечественным производителям медицинской и смежных отраслей

Разработка (НИОКР)



Запуск в обращение



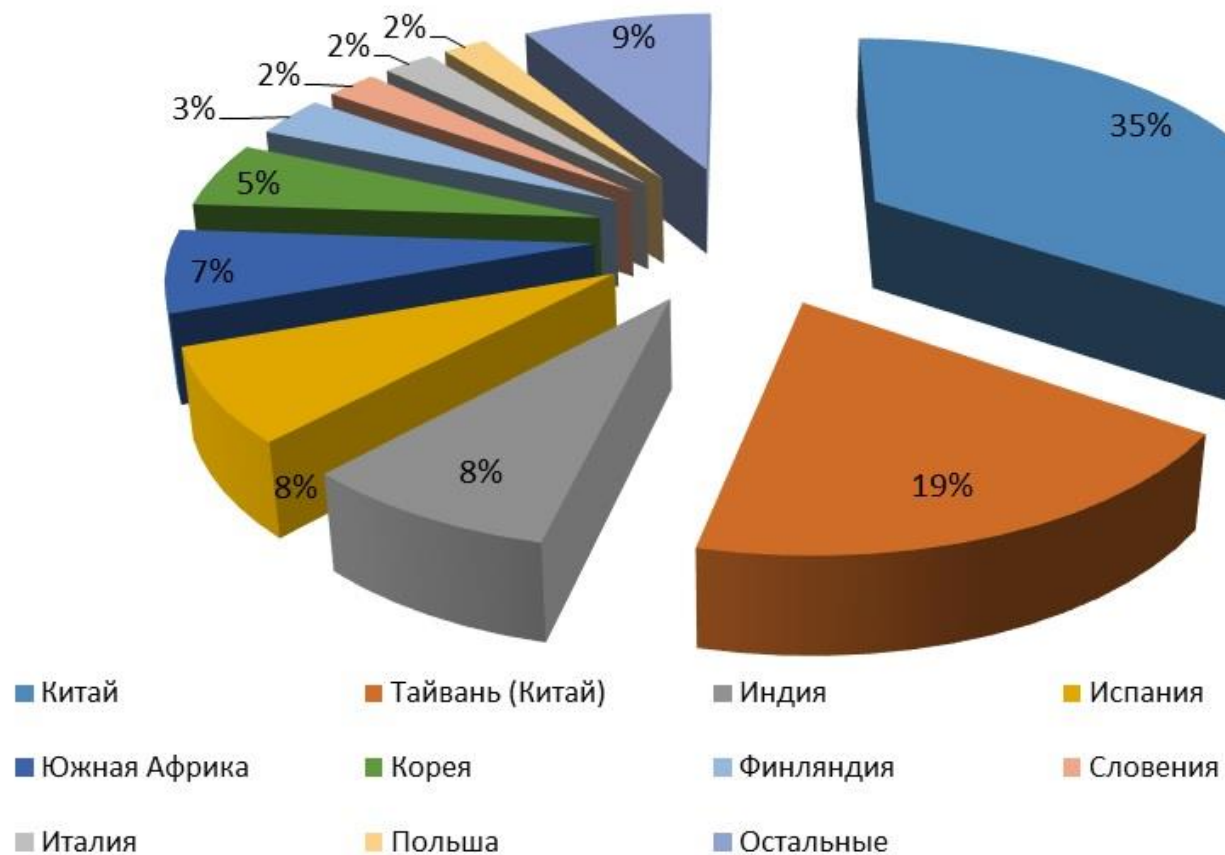
Производство
(материалы,
компоненты,
конечные изделия)



Поставки для организаций
Системы здравоохранения



Импорт металла по странам происхождения досанкционного периода





Импорт и дефицит металла по спецификации ля нужд отечественной медицинской промышленности

Наименование продукции	Марка продукции	Страна производства	Производитель продукции
Нержавеющая сталь	AISI 420C	Франция	UGITECH
Нержавеющая сталь	12X18H10T	Франция	UGITECH
Сталь	Рентгеноконтрастный маркер	США	Cregenna
Сплав платина-иридиевый	BT-6	США	Lake Region Medical
Сплав платина-иридиевый	S321 STANNOL	США	Lake Region
Сплав платина-иридиевый	HS10 STANNOL	США	Lake Region Medical
Оловянно-свинцовый сплав	D16AT	Германия	STANNOL
Оловянно-свинцовый сплав	AMG 5M	Германия	STANNOL
Оловянно-серебряный сплав	Алюминиевый швеллер	Германия	HERAEUS
Оловянно-свинцовый сплав	Wupresal apr.42042	Германия	STANNOL
Оловянно-свинцовый сплав	Сталь 304, покрытие Xupan 8110 G2599 Pobox 6333 SA 01 Series Polycarbonate Lexan HPS7-1125	Германия	STANNOL
Оловянно-свинцовый сплав	Стальной	Германия	STANNOL
Оловянно-свинцовый сплав	304L	Германия	STANNOL
Оловянно-свинцовый сплав	AMg2M	Германия	STANNOL
Оловянно-свинцовый сплав	ALPHA FT2002	Германия	STANNOL
Сплав платина-иридиевый	Ст3	США	Lake Region Medical
Сталь	Проволока стальная латунированная	США	Cregenna
Сталь	AMg7	Ирландия	Fort Wayne Metals
Сплав платина-иридиевый	AISI 304	США	Lake Region Medical
Сталь	L605	США	Cregenna
Сталь	L-605	Ирландия	Fort Wayne Metals
Сплав платина-иридиевый	ASIS 304	США	Lake Region Medical
Сталь	Фитинг латуновый OF	Ирландия	
Сплав платина-иридиевый	M1p LWC COPPER TUBE	Швейцария	
Нержавеющая сталь	M2p	Ирландия	
Свинцовый сплав	L63	Венгрия	
Конструкционная сталь	Труба 60x30x3-10	Китай	
Нержавеющая сталь	У8А	Тайвань	
Нержавеющая сталь	45	Китай	
Кобальт-хром-молибден-вольфрамовый сплав	D16T	Германия	
Кобальт-хромовый сплав	ЛС-59	Германия	
Латунь	A-1-0,8	Китай	
Латунь	0,4-X-12X18H10T	Китай	
Латунь	2,6-П-10	Китай	
Латунь	20-С-Н-0,50	Китай	
Латунь	2П-С-0,50	Китай	
Сплав платина-иридиевый	Плетенка ПМЛ 2x4 У3	США	
Сплав платина-иридиевый	120-003 VINCENTwork base 55	США	
Нержавеющая сталь	Хольнитены (головка) никель 7 мм	Китай	
Медный сплав	Хольнитены (ножка)	Китай	
Медный сплав	Хольнитены (шпатель)	Китай	
Медный сплав	Хольнитены ножка (L-10)	Китай	
Медный сплав	Хольнитены ЭСП-22(ник.) Заспинка пушотелая ГОСТ-17-600-81	Китай	
Медный сплав	Хольнитены ОСТ-17-600-81 ЭСП-96	Китай	
Медный сплав	ЛС59-1	Китай	
Медный сплав	стУ8А	Китай	
Медный сплав	Б-2	Китай	
Углеродистая сталь	Контрольный материал ЭПК	Китай	
Титановый сплав	65X13	Германия	
Титановый сплав	С1-03	Германия	
Титановый сплав	08TiC-M-2	Германия	
Алюминиевый сплав	ВрБ2 М	Германия	
Алюминиевый сплав	ДКРНТ ЛС59-1	Англия	

Перечень дефицитных металлических материалов, используемых при производстве медицинских изделий			
№	Материал	Основные параметры	Область применения
1.	Кобальт-хром-молибденовый сплав	Прутки и поковки марки Co-28Cr-6Mo (литейный, деформированный)	Ортопедические импланты
2.	Кобальт-хром-молибден-вольфрамовый сплав	Трубки марки L605	Стенты коронарные
3.	Стали	Прутки марок 316L, 1.4108, 1.4116N, 1.4310	Хирургические инструменты
4.		Проволокаангольная из аналога стали 302 (ЗЭ 90-ВИ)	Иглы хирургические
5.	Стали	Листы холоднокатанные марок 1.2002, ШХ15	Одноразовые скальпели
6.		Титан-никелевые сплавы	Проволока марки Ni-Ti Wire
7.	Титановый сплав	Прутки калиброванные (классы допусков h6-h8) марки BT-6	Ортопедические импланты
8.	Титан-алюминий-ниобиевый сплав	Сплавы системы Ti-Al-Nb	Стоматологические импланты



Проблемы глубокой локализации

Организационно-правовая группа



Повторные испытания однотипных
медицинских изделий



Нужны более гибкие
механизмы поддержки



Области факторов поддержки развития производства медицинских изделий для достижения технологического суверенитета

1

- Формирование эффективных и инновационных сопутствующих производств

2

- Формирование условий ускоренного вхождения на рынок

3

- Формирование условий поддержки отрасли в соответствии с нынешними реалиями

Что же может поспособствовать развитию отечественных предприятий?

Организационная поддержка

- Кластеры, Технопарки, Индустриальные парки, ОЭЗ и пр.
- Консультации и юридическая поддержка при работе на национальном рынке и выходе на зарубежные рынки



Финансовая помощь

- Поддержка частных инвесторов
- Льготные кредиты (ФРП, ВЭБ и т.д.)
- Поддержка государства (Субсидии, гранты и т.д.)



Законодательная и регуляторная поддержка

- Расширение перечня постановлений об ускоренном допуске на рынок
- Оптимизация процедур допуска на рынок
- Прочие меры поддержки





Отечественная медицина завтрашнего дня создается сегодня!

**ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР АССОЦИАЦИИ ОРГАНИЗАЦИЙ
ОБОРОННО-ПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ МЕДИЦИНСКИХ ИЗДЕЛИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ**

А.Ю. СМИРНОВ

WWW.OBORONMEDPROM.RU

OBORONMEDPROM@VK.RU